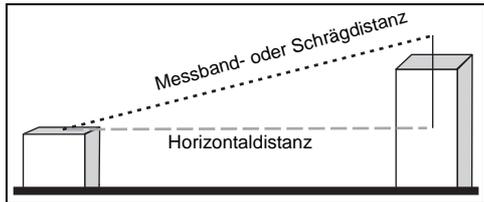




LS920 LaserStation™ 3D Anwenderanleitung

Aufstellung des Systems

- Wählen Sie die Positionierungspunkte 1 und 2 auf der Basislinie zwischen den automatisch selbstnivellierenden Lasern. Wenn die Punkte nicht auf der Basislinie gewählt werden können, nehmen Sie sie so nahe wie möglich heran.
- Halten Sie die Referenzdistanz so groß wie möglich. Aber achten Sie darauf, dass der Handempfänger nicht mehr als 50 m von einem Laser entfernt ist.
- Die Positionierungsmethode bestimmt, ob Sie eine Horizontaldistanz oder eine Messband-/Schrägdistanz eingeben müssen. Geben Sie diese Distanz genau ein.



Anwendungstasten



HORIZONTALE UND VERTIKALE EBENE, EIN- UND ZWEISEITIGE NEIGUNGEN



HORIZONTALER WINKEL, HORIZONTALER WINKEL/RADIALDISTANZ UND HÖHE, d_1 & d_2 , d_1 & d_2 & HÖHE



RADIALDISTANZ, PUNKT ZU PUNKT, HZ/V/WINKEL

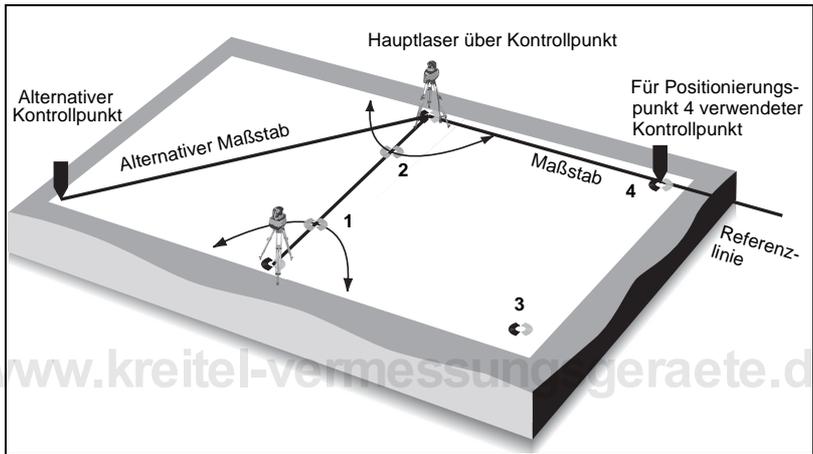
Verwendung des Kurzbereichmodus

Verwenden Sie den Kurzbereichmodus, wenn die Distanz zwischen den Lasern geringer als 15–15,5 m ist. Damit können Sie auch den Empfänger näher an die Laser heranbringen. Es erscheint ein "s" in der Statusleiste, wenn der Modus aktiviert ist.

Um den Kurzbereichmodus zu aktivieren, drücken Sie die Schalttaste  und wählen Sie **KURZBEREICH EIN**.

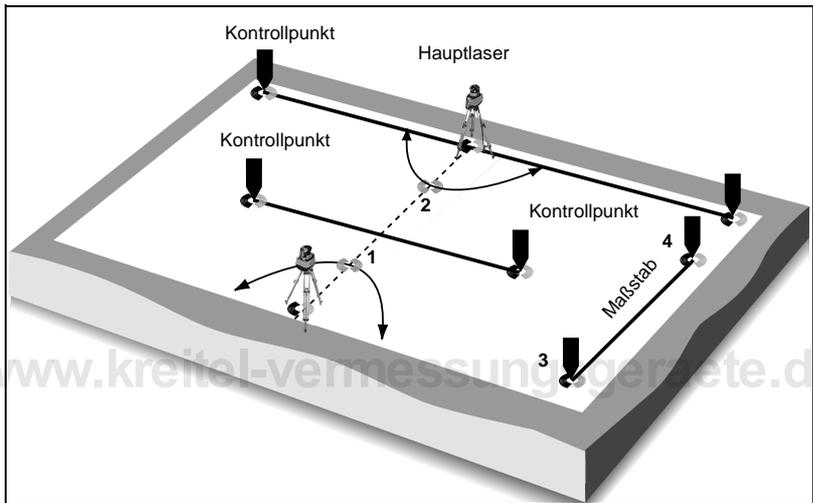
Um in den Normalmodus zurückzukehren, drücken Sie die Schalttaste  und wählen Sie **KURZBEREICH AUS**.

Radial vom Laser



Um die Positionierungsmethode Radial vom Laser zu verwenden, wählen Sie Radial-. Der Maßstab ist zwischen dem Kontrollpunkt, über dem sich der Hauptlaser befindet, und einem beliebigen anderen Kontrollpunkt auf der Baustelle. Geben Sie den Maßstab als Horizontalabstand ein.

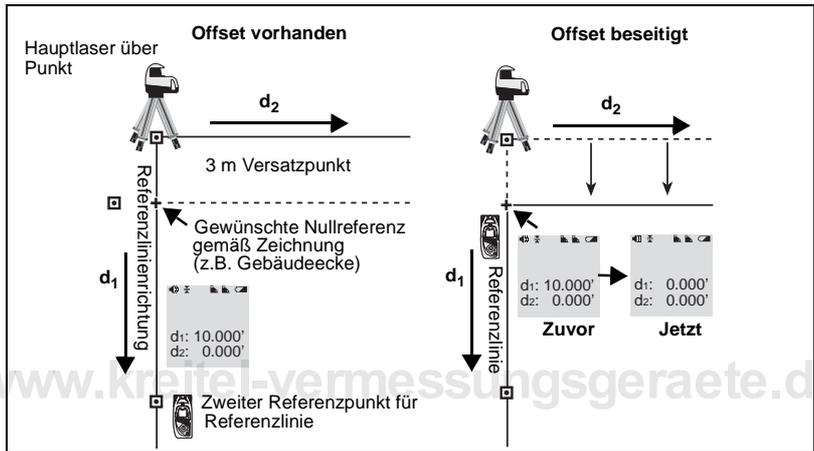
Punkt zu Punkt (Messband) und Punkt zu Punkt (Horizontal)



Um die Positionierungsmethode Punkt zu Punkt (Messband) zu verwenden, wählen Sie Pkt-Ptk (Messband). Um die Positionierungsmethode Punkt zu Punkt (Horizontal) zu verwenden, wählen Sie Pkt-Ptk (Hz). Bei beiden Methoden ist der Maßstab zwischen zwei beliebigen Kontrollpunkten auf der Baustelle. Halten Sie die Referenzdistanz so groß wie möglich. Aber achten Sie darauf, dass ihre beiden Endpunkte maximal 50 m von einem Laser entfernt sind. Wenn sich die Positionierungspunkte 3 und 4 ungefähr parallel zur Basislinie befinden, positionieren Sie diese im hinteren Teil des Messfelds, wobei diese innerhalb seiner Reichweite liegen müssen.

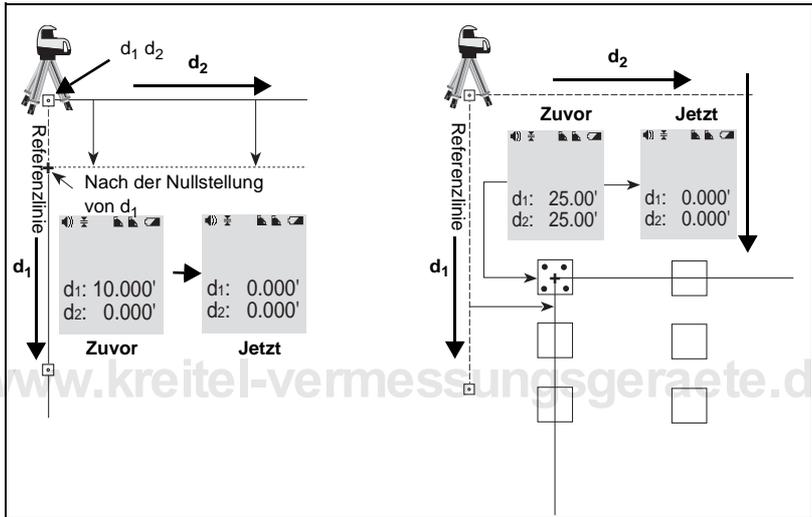
Verschieben eines Nullpunkts

Drücken Sie die Schnelltaste , um auf die Funktion Nullpkt schieben zuzugreifen. Diese Funktion stellt nur die Achse der Distanz 1 (d_1) auf Null.



Zugriff auf die Funktion Null

Drücken Sie die Schnelltaste , um auf die Funktion Null zuzugreifen. Diese Funktion stellt die Achsen der Distanz 1 und Distanz 2 (d_1 und d_2) auf Null.



Note – Sowohl Distanz 1 als auch Distanz 2 bleiben parallel zur ursprünglichen Achse.

HERBERT KREITEL

Feinmechanische Werkstätten

Vertrieb und fachmännische Reparatur
von Vermessungsinstrumenten
Fabrikation von Sonderzubehör

Taunusstraße 30
53119 Bonn
Germany

Tel. +49 (0) 2 28 65 47 60

Fax +49 (0) 2 28 69 74 93

www.kreitel-vermessungsgeraete.de
info@kreitel-vermessungsgeraete.de



©2000–2002, Trimble Navigation Limited. Alle Rechte vorbehalten. Das Globus- & Dreieck-Logo und Trimble sind Warenzeichen von Trimble Navigation Limited. 3D-Intelligence™ ist ein Warenzeichen von Arc Second Inc. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum der entsprechenden Inhaber.

TN 1043-0240.

