

HERBERT KREITEL

Feinmechanische Werkstätten

Vertrieb und fachmännische Reparatur
von Vermessungsinstrumenten
Fabrikation von Sonderzubehör

Taunusstraße 30

53119 Bonn

Germany

Tel. +49 (0) 2 28 65 47 60

Fax +49 (0) 2 28 69 74 93

www.kreitel-vermessungsgeraete.de

info@kreitel-vermessungsgeraete.de



Grundfunktionen

① **EIN/AUS:** Nach dem Einschalten ist das Gerät immer im Horizontal-Automatikbetrieb, 600 U/min. (Alle LED's blinken 1 x kurz).

② **Display:** Anzeige der Betriebsart, Batterie-Ladezustand, Drehzahl- und Prozeinstellung.

③ **Betriebsartenwahltaster:**

Horizontalautomatik ---

Neigungsautomatik

Manuellbetrieb -_-

④ **Prozent-/Drehzahlwahl:**

Prozentwahl von 0,1 bis 25%

Drehzahlwahl SP = Speed,

SP0 = 0, Rotorstop,

SP1 = 50 U/min,

SP2 = 300 U/min,

SPF (FULL) = 600 U/min

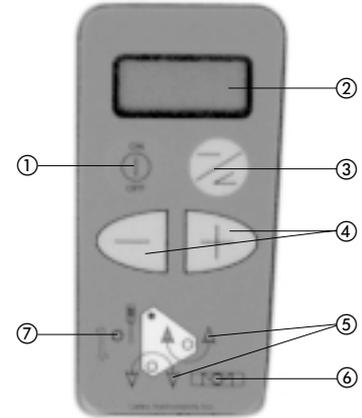
(Empfängerbetrieb)

+ Taste = Drehzahl erhöhen,

- Taste = Drehzahl reduzieren bis zum Stop.

Achtung: Drehzahlwahl vor Aktivieren des Neigungsbetriebs durchführen.

⑤ **Nivellierung:** Pfeile blinken, während der Laser automatisch nivelliert bzw. geben die Richtung an, in die die



entsprechende Fußschraube zu drehen ist, wenn der Laser außerhalb seines +/- 3° Selbstnivellierbereiches ist.

⑥ **Automatik - LED:** Nach der Einnivellierung im Dauerlicht. Blinken im Sekundentakt nach 30 Sekunden. Automatische Geräteabschaltung, wenn der Laser nicht innerhalb von 30 Minuten einnivelliert ist.

⑦ **Service - LED:** Blinkt, wenn nach Sturz des Gerätes eine Überprüfung der Justage erforderlich ist oder eine Fehlfunktion festgestellt wurde.

➔ **Gerät bitte in den Service bringen!**



⑧ **Fußschrauben für Nivellierung:** Zur Neigungseinstellung im Manuellbetrieb und Vornivellierung, wenn der Laser außerhalb seines Selbstnivellierbereiches ist.

⑨ **Batterieladebuchse:** 24 Stunden Betriebszeit mit NiCd-Batterien. Ladezeit ca. 10 Stunden.

⑩ **PinPointer:** Nach Rotorstop drücken und gleichzeitig drehen, um Laserstrahl manuell zu führen.

⑪ **Ausrichtmarkierung:** Pfeile zeigen in Richtung der ansteigenden Laserebene bei aktivierter Neigungsautomatik.

⑫ **Batteriegehäuse:** Öffnen durch Drehen des Knopfes gegen den Uhrzeigersinn. 4 x 1,5 V D-Zell Alkaline oder 1,2 V / 4,4 Ah NiCd-Batterien einsetzen.

Horizontale Aufstellung

1. Laser auf dem Stativ aufbauen und Batterien einsetzen
2. Einschalten, Ladezustand wird angezeigt

b ☰ Batterie voll geladen
b — 1/4 Ladung

b = Halbe Ladung
B.I.o. = Laden erforderlich

Nach 10 Sek. erfolgt Anzeige - - - → Horizontalautomatik.

3. Rotation des sichtbaren Strahls mit 600 U/min nach Abschluss der vollautomatischen Nivellierung

Neigungsautomatik

1. Laser so auf dem Stativ befestigen, dass der Handgriff über dem Stativbein steht, welches in die gewünschte Neigungsrichtung zeigt.
2. Über die Ausrichtmarkierung ⑪ auf dem Laserkopf und die Fußschraube unter dem Handgriff den Laser in der Neigungsachse auf Zielfluchtstange o. ä. ausrichten.
3. Mit Taster ③ auf Neigungsautomatik umschalten. (In der Anzeige steht die zuletzt gewählte ProzentEinstellung).
4. Durch Drücken und Halten der + oder - Taste den gewünschten Prozentwert einstellen. Gleichzeitig Drücken beider Tasten setzt den Prozentwert auf 0,1 % zurück.
5. Der Laser wird vollautomatisch auf den angezeigten Prozentwert geneigt.

Achtung

Auf einem horizontalen Stativ nivelliert sich der Laser im Neigungsbereich von 0,1 bis 10% vollautomatisch ein. Von 10,1 bis 25% muß vorher das Stativbein unter dem Handgriff vorgeneigt (angehoben) werden, bis die automatische Nivellierung startet.

Manuellbetrieb

Aktivieren durch Druck auf Taster Nr. 3. Die Balkenanzeige - - - wandert von oben nach unten.

Mit der Fußschraube unter dem Handgriff erfolgt die Neigungseinstellung. Über die seitliche Fußschraube wird sichergestellt, daß die Querachse horizontal bleibt.



Prozentwahlschritte

0,10 % bis 2,50 % ...0,01% Schritte
2,52 % bis 5,00 % ...0,02% Schritte
5,05 % bis 10,0 % ...0,05% Schritte
10,1 % bis 25,0 % ...0,10% Schritte