

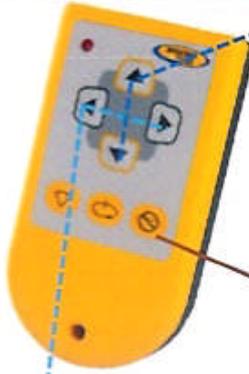
HV 301 – Kurzanleitung



Der Laser startet immer im Automatikbetrieb (horizontal oder vertikal) mit der zuletzt verwendeten Drehzahl.

Neigungseinstellung manuell
Pfeile Hoch + Runter für Y-Achse
Richtungseinstellung - Vertikal
-Automatik-/Manuellmodus

Batterieladenzustand-LED
Blinken 1 x Sek. - Batterien schwach
Dauerlicht rot - Batterien wechseln



Kurzes Drücken => Ein/Aus
Grüne LED blinkt während der Selbstnivellierung; dann für 5 Minuten im Dauerlicht; blinkt dann alle 4 Sekunden

Neigungseinstellung manuell
Pfeile Rechts + Links für X-Achse

Manuell Modus Ein/Aus
Die rote Manuell-LED blinkt im Sekundentakt

HERBERT KREITEL
Feinmechanische Werkstätten
Vermessungs-, Navigations-
und Kontrollinstrumente
Inh. Norbert Kreitel
Taususstrasse 30
53119 Bonn
Germany
Tel. +49 (0) 2 28 65 47 60
Fax +49 (0) 2 28 69 74 93
www.kreitel-vermessungsgeraete.de
info@kreitel-vermessungsgeraete.de

Drehzahlwahl/Strahlpositionierung

Scan-/Linientaste
stoppt sofort die Rotation

Strahlpositionierung
Vertikalaufbau => Pfeile
verschieben Punkt rechts /links

Drehzahlwahl am Laser
Kurzes Drücken schaltet durch
die Drehzahlen 10 (kurze Linie),
80, 200, 600 und 0 U/min

Strahlpositionierung
Horizontalaufbau => Pfeile
verschieben Punkt rechts /links

Strahlpositionierung – RC601
Unabhängig vom Laseraufbau
(horizontal oder vertikal)
verschieben die Pfeile Rechts/Links
den Laserstrahl im bzw. gegen den
Uhrzeigersinn

Drehzahlwahl an der RC601
Kurzes Drücken schaltet durch
die Drehzahlen 10 (kurze Linie),
80, 200, 600 und 0 U/min

Scan-/Linientaste
stoppt sofort die Rotation

Trimble Kaiserslautern GmbH
Am Sportplatz 5
67661 Kaiserslautern
Germany
+49 6301 711 414 phone

Scan-/Linienmodus

Scan-/Linienmodus
Drücken der Richtungstasten (Hoch/Runter) im Horizontal-Automatikbetrieb vergrößert bzw. verkleinert die Linienlänge

Scan-/Linienmodus
Unabhängig vom Laseraufbau wird die Laserlinie mit den Pfeiltasten Links/Rechts im bzw. gegen den Uhrzeigersinn verschoben

Drehzahlwahltaste
stoppt sofort den Scanbetrieb

Strahlpositionierung
Unabhängig vom Laseraufbau wird die Laserlinie mit den Pfeiltasten Hoch/Runter nach links bzw. rechts verschoben

Scan-/Linienmodus
Kurzes Drücken schaltet durch die verschiedenen Linienbereiche (8°, 45°, 90°, 180°) und stoppt dann

Einachsen - Neigungsbetrieb

Einachsen-Neigungsbetrieb nur bei Horizontalaufbau mit RC601 aktivierbar
Die Querachse arbeitet weiter im Horizontal-Automatikbetrieb

Einachsen-Neigungsmodus Y-Achse
Zweimal die **Manuell**-Taste drücken
(rote + grüne LED blinken gleichzeitig 1 x Sekunde)
Pfeile Hoch + Runter ändern Neigung in der Y-Achse

Manuell-Taste
Schaltet zurück auf Automatikbetrieb



Lasersstrahlung
Direkte Bestrahlung der Augen vermeiden
Laser Klasse 3R
nach DIN EN 60825-1:2003-10

